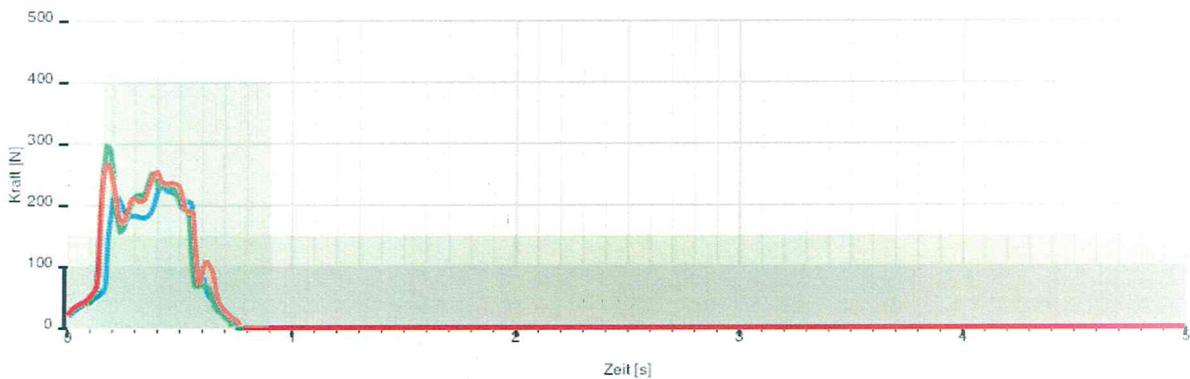


Kunde: [redacted] GmbH
 Auftrag: LS 1800 [redacted]
 Objektnummer: Werkstatt
 Objekttyp: Sektionaltor
 Hersteller: Hörmann
 Herstellungsjahr: 2013
 Bemerkungen: Tor 2



Messgerät:
 Ablauf der Kalibrierung: 28.06.2019



Messpunkt	<i>F_{dyn}</i> [N]		<i>t_{dyn}</i> [ms]		<i>F_{End}</i> [N]		Bewertung
	Messwert	Limit	Messwert	Limit	Messwert	Limit	
Messpunkt 1	266	400	420	750	0	25	PASS
Messpunkt 2	300	400	400	750	0	25	PASS
Messpunkt 3	231	400	385	750	0	25	PASS
Mittelwert	266	400	402	750	0	25	